

OPPEN DAY



**24-25-26 MAGGIO
2022
AULA PAOLO VI
E ONLINE**

**SERVIZIO ORIENTAMENTO E
SVILUPPO**

PONTIFICIA UNIVERSITÀ LATERANENSE
PIAZZA SAN GIOVANNI IN LATERANO 4, 00184 ROMA
TEL. + 39 06 698.95.599
MAIL: ORIENTAMENTO@PUL.VA

24 MAGGIO 2022 - ORE 15.00

GIURISPRUDENZA

Presentazione:

Prof. Enrico Mei

Prof. Matteo Nacci: *Storicità del diritto e cultura giuridica.*

Prof.ssa Maddalena Marchesi: *Diritto dell'economia, intelligenza artificiale e big data.*

"Un professionista si racconta": Testimonanze dal mondo del lavoro

25 MAGGIO 2022 - ORE 15.00

**CICLI DI STUDIO IN SCIENZE DELLA PACE ED
ECOLOGIA E AMBIENTE**

Presentazione:

Prof. Giulio Alfano

Prof. Paolo Conversi: *Quali sfide etiche, sociali ed economiche per la sostenibilità.*

Prof. Salvatore Farina: *L'uso della forza e la ricerca della pace.*

"Un professionista si racconta": Testimonanze dal mondo del lavoro

26 MAGGIO 2022 - ORE 15.00

FILOSOFIA

Presentazione:

Prof. Emmanuele Vimercati

Prof. Roberto Di Ceglie: *Religione e immortalità digitale.*

Prof.ssa Flavia Silli: *Valore della persona e cultura del rispetto: una lettura filosofica.*

"Un professionista si racconta": Testimonanze dal mondo del lavoro